



Miksch GmbH • Reutlinger Str. 5 • 73037 Göppingen • Germany
Tel. +49-(0)7161/6724-0 • Fax +49-(0)7161/14429
E-Mail: miksch@miksch.de • www.miksch.de



*Kurven
Kurvengertriebe
Werkzeugwechselsysteme*



Kurven • Kurvengertriebe • Werkzeugwechselsysteme

Firmeninfo

Spricht man in der Industrie von „ungleichförmiger Bewegung“ stößt man unweigerlich auf den Namen MIKSCH.

Eine Vielzahl der weltweit eingesetzten Kurvengetriebe stammen aus dem Hause MIKSCH in Göppingen. In den Gründungsjahren stand die Berechnung und Fertigung von einfachen Kurven im Vordergrund. Das war die Basis für das heutige umfangreiche Serienprogramm in den Bereichen Kurven- und Getriebetechnik, sowie bei den Werkzeugwechselsystemen.

Über 1.000 verschiedene Getriebeausführungen spiegeln die Vielfalt und Tiefe des MIKSCH-Angebotes wider. Europaweit arbeiten ca. 300 Mitarbeiter täglich an der Herstellung und Optimierung der weltweit anerkannten und eingesetzten MIKSCH-Produkte.

In Spezialteams plant, berechnet, konstruiert und fertigt die Firma MIKSCH kundengerechte Produkte in allen Standard- und Sonderformen. Jede einzelne Aufgabenstellung des Kunden ist dabei eine besondere Herausforderung. Auf diese Weise entstehen bei MIKSCH nicht nur Kurvengetriebe und Werkzeugwechselsysteme, sondern auch komplette Funktionseinheiten zur Lösung von automatisierten Aufgaben in der Industrie.



Kurven

Bei Einsatz von MIKSCH-Kurven lassen sich nahezu beliebige Bewegungen erzeugen. Diese Kurven sind wesentlicher Bestandteil von z.B. Textilmaschinen, Verpackungsmaschinen, Druckmaschinen, Pressen und Montagemaschinen.

MIKSCH ist in der Lage, im Kundenauftrag alle Arten im Maschinenbau eingesetzter Kurven zu berechnen und anschließend zu fertigen. Zu diesem Portfolio gehören unter anderem Scheibekurven bis $\varnothing 2500$ mm, Zylinderkurven bis $\varnothing 1200$ mm, Globoidkurven mit einem Achsabstand bis 800 mm und Transportwellen bis $\varnothing 500$ mm.

Auf Wunsch können alle Kurven geschliffen werden.



Kurvengetriebe

Aufbauend auf bekannten Kurvengetriebeformen hat die Firma MIKSCH ein Programm von Getriebebaureihen entwickelt, mit dem sich eine Vielzahl von Bewegungsaufgaben lösen lässt.

MIKSCH accelerates

Schrittbewegungen

Schrittweise in eine Richtung drehende Bewegungen.

Schrittgetriebe, Rundschalttische



Pendelbewegungen

Hin- und hergehende Drehbewegungen.

Pendelgetriebe



Kurvengetriebe

pick & place Bewegungen

Bewegungsabläufe, die sich wie folgt beschreiben lassen: „Anheben–Transportieren–Ablegen“

Handhabungsgeräte



Linearbewegungen

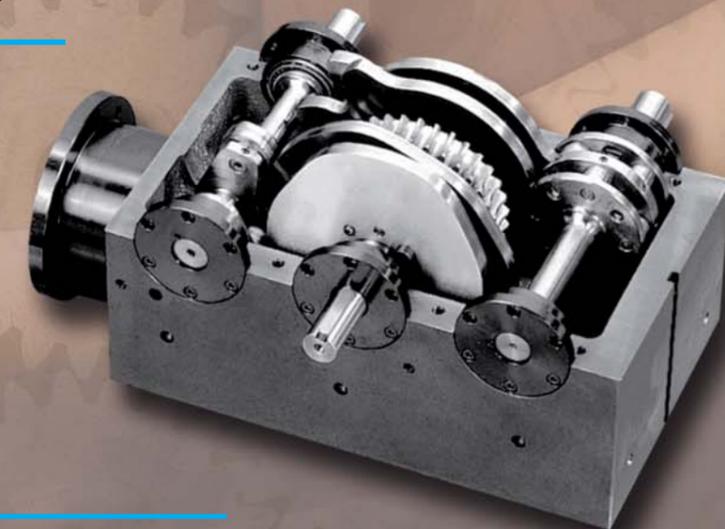
Horizontale und vertikale Bewegungsrichtung.



Kombinierte Bewegungen

Mehrere Schritt- / Pendelgetriebe.

Tandemgetriebe



Werkzeugwechsler

MIKSCH liefert kurvengesteuerte Werkzeugwechsler und Werkzeugwechselsysteme für spanende Maschinen. Diese führen alle für den Werkzeugwechsel notwendigen Bewegungen mechanisch synchronisiert durch. MIKSCH Werkzeugwechsler sind für den Einbau in Horizontal- und Vertikalmaschinen, sowie zum Einbau neben und gegenüber der Spindel geeignet. Abhängig vom Werkzeuggewicht und vom Greifarmradius sind Wechselzeiten unter 0,5 Sekunden möglich.

Sie zeichnen sich durch die bekannten Vorteile von Kurvengetrieben aus:
Schnell – Genau – Wartungsarm.

Die Systeme sind für alle gängigen Werkzeugschäfte lieferbar.

Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer.



Magazine

Scheibenmagazine mit oder ohne Werkzeugwechsler.



Kettenmagazine mit oder ohne Werkzeugwechsler.

