

Absteckvorrichtung für Bearbeitungszentren



AVO



AVO 2.0



SETT setup tool



Das Produkt ist patentiert!

Werkzeugwechselsysteme

Bausteine der Automation

M1195DD/1909 © MIKSCH GmbH

Technische Information

MIKSCH
accelerates

MIKSCH Absteckvorrichtung

Die MIKSCH Absteckvorrichtung dient der axialen und konzentrischen Ausrichtung (Positionseinstellung) zweier interagierender Maschinenkomponenten.

Anwendungsbereiche und Möglichkeiten

- Ausrichtung von Werkzeugwechsler mit Greiferarm zu Ketten- oder Scheibenmagazin
- Ausrichtung Ketten- oder Scheibenmagazin zur Werkzeugspindel
- Ausrichtung der Übergabeeinheit oder Schwenkeinheit am Ketten- oder Scheibenmagazin

MIKSCH AVO + AVO 2.0 Absteckvorrichtung

Die Ausrichtung erfolgt über ein „**Tastendes Verfahren**“.

Sie erhalten ein i.O. oder n.i.O. Ergebnis.

Mit der MIKSCH AVO Absteckvorrichtung lassen sich:

- Axiale Abstand der Anlageflächen ermitteln
- Mittenversatz zur Spindel und zum Magazin ermitteln

Mit der MIKSCH AVO 2.0 Absteckvorrichtung lassen sich zusätzlich:

- Winkellage bestimmen (Lage der Nut in der Spindel zur Lage der Nut in der Greiferrille)

Aufbau

Die MIKSCH AVO Absteckvorrichtung besteht aus einem Spindelkonus [2], einer Greiferscheibe [4] und einem Absteckbolzen [5]. Die MIKSCH AVO 2.0 Absteckvorrichtung besitzt zusätzlich einen Absteckbolzen [6] zur Bestimmung der Winkellage.

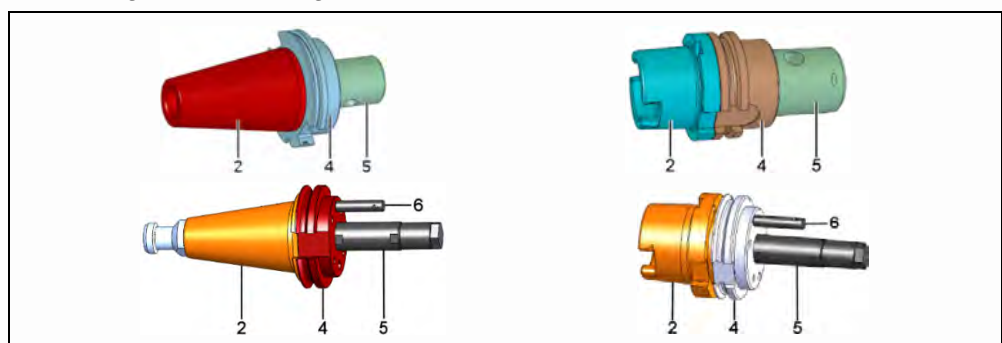


Fig 1: MIKSCH AVO + AVO 2.0 Absteckvorrichtung (schematische Darstellung)



Information! Die MIKSCH AVO Absteckvorrichtung in der Anwendung

Über den aufgeführten QR Code gelangen Sie direkt zur Animation. Alternativ auch über den nachfolgenden Link:

<https://www.miksch.de/de/zubehoer/avo-absteckvorrichtung.html>



MIKSCH SETT setup tool

Die Ausrichtung erfolgt über ein „**Messendes Verfahren**“.
Sie erhalten ein exaktes Messergebnis.

Mit dem MIKSCH SETT setup tool lassen sich:

- Axiale Abstand der Anlageflächen messen
- Mitterversatz zur Werkzeugspindel und zum Werkzeugmagazin messen
Diese Werte können direkt in die Steuerung übernommen werden
- Korrekturrichtung und –weg ermitteln
- Verschiedene Versatztoleranzen einstellen

Aufbau

Das MIKSCH SETT setup tool besteht aus einer Messeinheit [1] und aus einem Spindelkonus [2].



Fig 2: MIKSCH SETT setup tool (schematische Darstellung)



Information! Das MIKSCH SETT setup tool in der Anwendung

Über den aufgeführten QR Code gelangen Sie direkt zur Animation. Alternativ auch über den nachfolgenden Link:

<https://www.miksch.de/de/zubehoer/sett-setup-tool.html>



Abmaße nach Norm

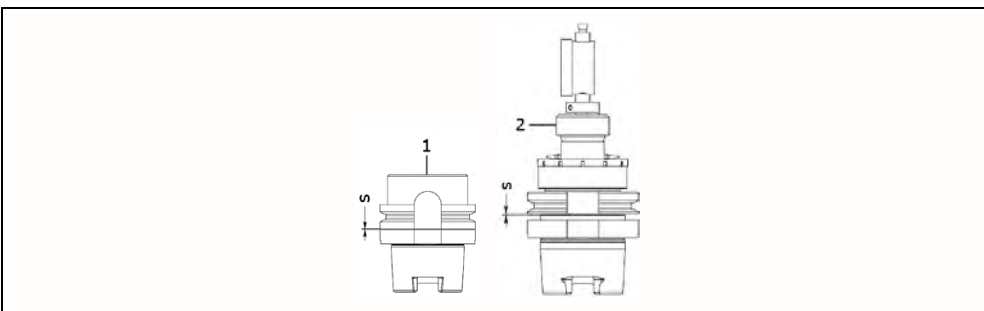


Fig 3: Spaltinnenmaß

[1] MIKSCH AVO + AVO 2.0 Absteckvorrichtung

[2] MIKSCH SETT setup tool

Das **Spaltinnenmaß [s]** beträgt bei allen Werkzeugaufnahmen 0,5 mm

Verfügbare Werkzeugaufnahmen

Werkzeug- aufnahme	MIKSCH AVO Absteckvorrichtung	MIKSCH AVO 2.0 Absteckvorrichtung	MIKSCH SETT setup tool
	Bestellnummer	Bestellnummer	Bestellnummer
HSK-A/T/E 25	21600292-MK	*	*
HSK-A/T/E 32	21600293-MK	*	*
HSK-A/T/E 40	20706346-MK	21501097-MK	21400363-MK
HSK-A/T/E 50	*	21501114-MK	21400391-MK
HSK-B/F 50	*	21501116-MK	21400417-MK
HSK-A/T/E 63	20706348-MK	21401177-MK	21301519-MK
HSK-B/F 63	*	21401417-MK	21400418-MK
HSK-A/E/T 80	20706755-MK	*	*
HSK-B/F 80	21501604-MK	*	21700604-MK
HSK-A/T/E 100	20706352-MK	21501115-MK	21400036-MK
HSK-A/T/E 125	20706912-MK	*	*
HSK-B/F 200	20706756-MK	*	*
SK-A/AD/B 30	21200428-MK	21501122-MK	21301831-MK
SK-A/AD/B 40	20706353-MK	21501123-MK	21301517-MK
SK-A/AD/B 50	20706355-MK	21501124-MK	21301696-MK
BT 30	21201375-MK	21501090-MK	21400412-MK
BT 40	*	21501091-MK	21301518-MK
BT 50	*	21501092-MK	21301697-MK
PSC 40	*	21501117-MK	21400395-MK
PSC 50	*	21501118-MK	21400399-MK
PSC 63	20706754-MK	21501119-MK	21301521-MK
PSC 80	20706354-MK	21501120-MK	21400403-MK
PSC 80 X	*	21501121-MK	21400406-MK
CAT 40	*	21501093-MK	21301520-MK
CAT 50	*	21501094-MK	21400407-MK
Werkzeug- aufnahme	MIKSCH AVO 2.0 Absteckvorrichtung + MIKSCH SETT setup tool		
	Bestellnummer		
HSK-A/T/E 40	21500422-MK		
HSK-A/T/E 50	21500471-MK		
HSK-A/T/E 63	21500473-MK		
HSK-A/T/E 100	21500474-MK		
HSK-B/F 50	21500476-MK		
HSK-B/F 63	21500483-MK		
SK-A/AD/B 30	21500489-MK		
SK-A/AD/B 40	21500490-MK		
SK-A/AD/B 50	21500491-MK		
BT 30	21500410-MK		
BT 40	21500413-MK		
BT 50	21500415-MK		
PSC 40	21500484-MK		
PSC 50	21500485-MK		
PSC 63	21500486-MK		
PSC 80	21500487-MK		
PSC 80 X	21500488-MK		
CAT 40	21500417-MK		
CAT 50	21500419-MK		

*: Auf Anfrage

Weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage
– Änderungen vorbehalten –