

REMA –

Die ultimative Effizienzsteigerung
für Ihr Bearbeitungszentrum



Gefördert durch:
 Bundesministerium
für Wirtschaft
und Technologie
aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages



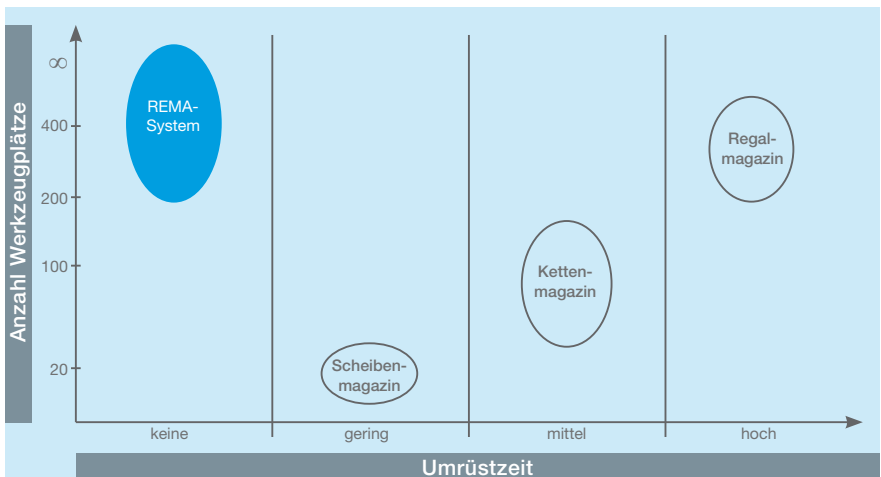
Kurven
Kurvengetriebe
Werkzeugwechselsysteme

 **MIKSCH**
accelerates

REMA –

Minimale Umrüstzeiten und maximale Flexibilität!

REMA kann beliebig viele Werkzeugplätze beinhalten und reduziert durch sein mobiles Magazinconcept die Umrüstzeiten auf ein Minimum bzw. eliminiert sie sogar komplett.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

Steigerung der Produktivität

- Drastische Reduzierung bzw. vollständige Eliminierung von Stillstands- und Umrüstzeiten.
- Verzögerungsfreier Werkzeugwechsel an der Maschine durch Puffermagazin.
- Intelligente Magazinorganisation, z.B. Schublade für verschlissene Werkzeuge.

Einzigartige Flexibilität

- Keine Festlegung von festen Magazingrößen an der Maschine mehr erforderlich.
- Beliebige und einfache Erweiterbarkeit durch den Einsatz mobiler Werkzeugcontainer.
- Werkzeuge können variabel an verschiedenen Maschinen eingesetzt werden.

Reduzierung der Kosten

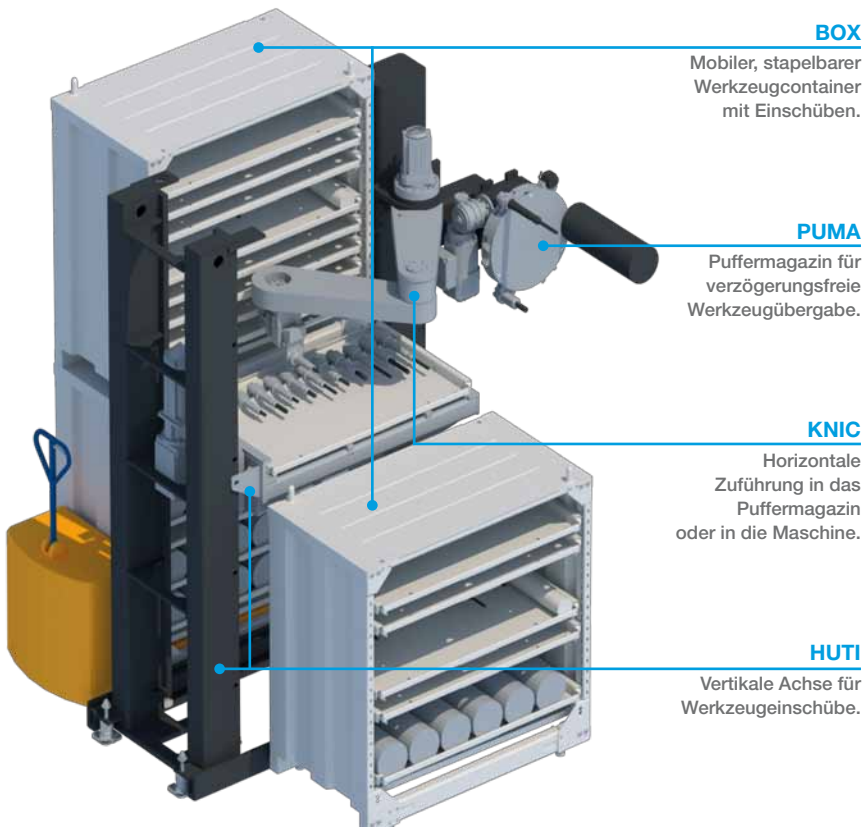
- Weltweit höchste Werkzeug-Packungsdichte.
- Wirtschaftliche und einfache Konstruktion.
- Maximale Produktivität pro Quadratmeter Maschinenfläche.

REMA –

Besonderheiten und Funktionsweise

Sämtliche Werkzeuge werden, zum Beispiel sortiert nach Werkzeugsätzen, in mobilen Containern (BOX) gelagert. Durch die Entkopplung von Magazin und Maschine können die Werkzeuge im laufenden Betrieb ohne Unterbrechung gewechselt werden! Ein Handhabungsmechanismus (KNIC) bringt die einzelnen Werkzeuge vom Magazin in das optionale Puffermagazin (PUMA), bevor sie vom Werkzeugwechsler verzögerungsfrei an die Maschine übergeben werden.

Komponenten des REMA Systems



BOX

Mobiler, stapelbarer
Werkzeugcontainer
mit Einschüben.

PUMA

Puffermagazin für
verzögerungsfreie
Werkzeugübergabe.

KNIC

Horizontale
Zuführung in das
Puffermagazin
oder in die Maschine.

HUTI

Vertikale Achse für
Werkzeugeinschübe.

REMA –

Technische Daten

Werkzeugplätze pro Container klein / groß	max. 108* / 252*
Abmessungen des Containers klein / groß	ca. 1200 x 800 x 1200* / 2400* mm
Werkzeugaufnahmen	HSK, SK, Capto (weitere auf Anfrage)
Werkzeuggewicht	max. 15 kg* (max. 72 kg)
Werkzeugdurchmesser Standard / Übergröße	80 mm* / 160 mm* (max. 500 mm)
Werkzeuglänge	max. 500 mm* (max. 700 mm)
Werkzeugwechselzeit	< 1 s
Werkzeugbereitstellungszeit	< 2 s
Magazin (Container)-Wechselzeit	< 2 min

* Die Angaben beziehen sich auf REMA Standardausführung mit HSK-A63.