








# Auswahlmatrix für Produktbereich Kurvengertriebe

## Schrittbewegungen

					
	<b>RIGIDIAL</b>	<b>INTERMICO</b>	<b>rotoblock</b>	<b>CF 2</b>	<b>CF 3</b>
Stationszahl - Standard	2 - 32	2 - 32	1 - 24	3 - 24	1 - 8
Gehäuse/Einbausatz lieferbar	●/○	●/○	●/●	○/●	●/●
Für hohe Axiallast	●	●	○	◐	○
150 Schaltungen / min im Durchlaufbetrieb möglich	○	○	●	●	●
Für Zentralantrieb	◐	○	●	●	●
Lage Abtrieb zu Antrieb?	⊥	⊥	⊥	⊥	
Mit Mittendurchgang lieferbar	●	●	●	○	○
Als Antrieb für Schaltteller	●	●	●	●	◐
Für Kettentransport	◐	◐	◐	○	●
Mit Überlastkupplung lieferbar	◐	◐	●	○	●

## Pendelbewegungen

		
	<b>rotoblock</b>	<b>CF 3</b>
Pendelwinkel > 60° lieferbar	●	○
Gehäuse / Einbausatz lieferbar	●/●	●/●
Für Zentralantrieb	●	●
Lage Antrieb zu Antrieb?	⊥	
Mit Mittendurchgang lieferbar	●	○

### Legende:

- – gut geeignet / Ja
- ◐ – geeignet
- – bedingt geeignet / Nein
- ⊥ – gekreuzt
- || – parallel

# ***Kurvengertriebe***

*Bausteine der Automation*



**Kurvengertriebe • Auswahlmatrix**